
INVNR: 3961, Ort: Mondsee.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Sandsteingußform f. Absatzbeil m. gerundeter Rast, Material: Stein, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzC, Kultur: Větěrov-Kultur.

Erwerb: Dorotheum Wien durch Kauf, Eingang 15.01.1970, Auffindungsart: unbekannt, Befundart: Unbekannt

Werkzeug: Gußform, Rohmaterial: Sandstein, Grundform: Rohstück, Erh.Grundform: umlaufend bearbeitet, Modifikation: nicht näher zuordenbar, Erh.Typ: vollständig, Farbe: grau,

BESCHREIBUNG: Gußform, gut erhalten auf der einen Seite die Form eines Absatzbeiles, auf der anderen Seite ein Randleistenbeil (Typ Niederösterreich), Länge: 160 mm, Breite: 85 mm, Dicke: 40 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 313, Taf. 22, 313. Wiss.Untersuchung: Dünnschliff vorhanden! Gutachten Mineralogisch-Petrographisches Institut der Universität Wien, Prof. Dr. H. Wieseneder Das Material ist ein leicht verreiblicher Sandstein von graugründer Farbe. Die quantitative Zusammensetzung sieht wie folgt aus: Kalzsteinbruchstückchen und Kalzitcement 54 % Quarz 38 % Oligoklas 4 % verwitterter Biotit 3 % Muskovit 1 % Die mittlere Korngröße beträgt 0,23 mm. Die Sortierung ist sehr gut. Die Verrundung der Quarzkörner ist mäßig. Wahrscheinlich handelt es sich um Flyschsandstein oder Gosausandstein. Kommt aus dem Jungtertiär der Wiener Beckens oder aus der Molassezone. Diese geologischen Einheiten setzen sich von Niederösterreich in die Westslowakei fort.

INVNR: 4954, (Alte Nr: 202), Ort: Velden, Bezirk: Mittelfranken, Bundesland: Bayern, Land: Deutschland, Flur: Gaisloch-Höhle.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: oberständiges Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: oberständiges Lappenbeil, Schneide leicht gebogen, ein Eck der Schneide alt ausgebrochen; Gussformhälften waren

leicht verrutscht, was seitlich zu starker Überarbeitung führte. Der Gusszapfen ist im unteren Bereich noch erhalten und wurde gehämmert, so dass er leicht überkragt. Zwischen den Lappen sind vermehrt Lunker zu erkennen, Breite: 41 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 152 mm

INVNR: 6555, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupfer, Korrosion:

Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 52g; SAM Mit gekrümmter Schneide, schwach gewölbten Breitseiten, leicht eingezogenem Rücken, an dem die Breitseiten schneidenartig zusammenlaufen, angedeutete Randleisten, Breite: 31 mm, Stärke: 17 mm, Länge: 50 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 149, Taf. 12, 149. Franz und Weninger 1927, 57, Tafel XXVI/2. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23.

Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4350; Arsenanteil 1,15%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung).

INVNR: 6556, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupfer, Korrosion:

Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 86g; SAM Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide, gewölbten Breitseiten und geradem Rücken, Breite: 41 mm, Stärke: 2 mm, Länge: 66 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 131, Taf. 11, 131. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Binstener 2007,

Tafel 11. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4346 Arsenanteil 0,24%;

Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung).

INVNR: 6557, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vinca, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Krenn-Leeb 2008, 117, Abb. 2.2.9..

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, grau, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vinca, Gewicht 73g; SAM Mit gekrümmter, aber nicht verbreiteter Schneide, der Rücken ist nach oben gekrümmt, die Schmalseiten sind parallel; an den Schmalseiten und am Rücken laufen die Breitseiten schneidenartig zusammen, Breite: 43 mm, Stärke: 3 mm, Länge: 84 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 181, Taf. 13, 181. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4344; Arsenanteil 1,35%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung)

INVNR: 6558, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Pittioni 1957, 54 f.

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupfer, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 119g; SAM; Schneide zipfelt leicht aus. Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide, gewölbten Breitseiten und geradem Rücken, Breite: 45 mm, Stärke: 7 mm, Länge: 70 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 134, Taf. 11, 134. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4348 Arsenanteil 0,16%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung)

INVNR: 6559, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Krenn-Leeb 2008, 117, Abb. 2.2.8..

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, grau, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 39g; SAM! Gussfehler am oberen Ende, letzterer auch etwas ausgebrochen. Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide und leicht gewölbten Breitseiten; der Rücken ist beschädigt, Breite: 32 mm, Stärke: 5 mm, Länge: 46 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 150, Taf. 12, 150. Franz und Weninger 1927, 57, Tafel XXVI/3. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4351; Arsenanteil 2,55%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung)

INVNR: 6560, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeilfragment Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grau, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 30g; Eine Ecke rezent abgenommen (SAM); an Schneide beprobt, ebendort eine weitere Bohrprobe entnommen Rückenstück mit gewölbter Breitseite und geradem Rücken, Breite: 24 mm, Stärke: 5 mm, Länge: 38 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 153, Taf. 12, 153. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4343; Arsenanteil 0,72%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung).

INVNR: 6561, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeilfragment Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Pittioni 1957, 54 f.

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 18g; SAM; weiters an Schneide beprobt, ebendort eine weitere Bohrprobe entnommen
Rückenstück mit gewölbter Breitseite und geradem Rücken, Breite: 13 mm, Stärke: 5 mm, Länge: 35 mm.

Literatur: Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Otto, Witter 1952, 112. Mayer 1977, Nr. 156, Tafel 12, 156. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer SAM 4341; Arsenanteil 0,16 bzw. 0,25%; Materialgruppe E 01 A; (überholte Einteilung). Otto, Witter 1952, 112, AnalyseNr. 234: 99,7% Kupfer, 0,16 Arsen

INVNR: 6562, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Schneidenfragment Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Pittioni 1957, 54 f.

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Schneidenfragment Typ Altheim, Gewicht 10g; SAM (2 Bohrproben, jeweils 1mm DM); weiters eine Probe an der Schneide + Bohrprobenentnahme ebendort. Schneidenstück mit gekrümmter Schneide, Breite: 11 mm, Stärke: 5 mm, Länge: 39 mm, Anm: Mayer 1977 unter der Invnr. 6552.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 155, Taf. 12, 155. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff.

Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer SAM 4340; Arsenanteil 0,59%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung). SAM (2 Bohrproben, jeweils 1mm DM); Weiters eine Probe an der Schneide + Bohrprobenentnahme ebendort

INVNR: 6563, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Schneidenfragment Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 26g; SAM; weiters an Schneide beprobt, ebendort eine Bohrprobe entnommen.
Schneidenende mit leicht gewölbten Breitseiten und gerader Schneide, Breite: 25 mm, Stärke: 7 mm, Länge: 34 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 154, Taf. 12, 154. Franz und Weninger 1927, 57, Tafel XXVI/4. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23.

Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4342; Arsenanteil <0,01%; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung). SAM (1 Bohrprobe mit 1mm DM); weiters eine Probe an der Schneide + Bohrprobenentnahme ebendort

INVNR: 6564, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Krenn-Leeb 2008, 116, Abb. 2.2.7..

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, schwarz, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 60g; SAM; weiters an Schneide beprobt. Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide, gewölbten Breitseiten und eingezogenem Rücken, Breite: 28 mm, Stärke: 5 mm, Länge: 69 mm.

Literatur: Franz und Weninger 1927, 57. Mayer 1977, Nr. 144, Taf. 11, 144. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Budd 1991, Fig.

1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4345; Arsenanteil 0,23%; Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung). SAM (1 Bohrprobe mit 1mm DM); weiters an Schneide beprobt

INVNR: 6565, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide, gewölbten Breitseiten und geradem Rücken, Breite: 51 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 90 mm.

Literatur: Franz und Weninger 1927, 57, Tafel XXVI/1. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer

INVNR: 6566, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupfer, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Gewicht 167g. SAM. Mit leicht verbreiteter, gekrümmter Schneide, gewölbten Breitseiten und eingezogenem Rücken, Breite: 48 mm, Stärke: 3 mm, Länge: 78 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 147, Taf. 12, 147. Franz und Weninger 1927, 57. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565, 1021, Tab. 75. Pittioni 1957, 54 f. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Binstener 2007, Tafel 11. Budd 1991, Fig. 1. Kienlin 2008, 93 ff. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer Pittioni 1957, 54 f: Kupfer, alpin, vermutlich Mitterberg SAM 4349; Arsenanteil 1,07%;

Materialgruppe E 01 A; Kupfer vom Typ Mitterberg (überholte Einteilung).

INVNR: 6568, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Station See.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeilfragment Schneidenfragment, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum, Kultur: Mondseekultur.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Schürfung, Befundart: Siedlung, Siedlung: ohne Befund, unbefestigt: Uferrandsiedlung. Lit.Befund/sek.Lit: Ruttkay, Cichocki, Pernicka, Pucher 2004, Pittioni 1957, 54 f.

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupfer, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schneidenfragment eines Flachbeiles, Breite: 7 mm, Stärke: 4 mm, Länge: 41 mm, Anm: vermutlich rezent ein Ende für Analysen abgezwickt.

Literatur: Franz und Weninger 1927, 58. Schmitz 2004, 98, 546-547, 565. Much 1893, 11-15, Abb. 1-23. Wiss.Untersuchung: Much 1893, 11: Kupfer

INVNR: 8921, Ort: Laibacher Moor, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Beilgussform, Material: Keramik, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Gußform, Gefäßpartie: nicht näher zuordenbar, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: handgeformt, Tonware: Keramik, Farbe: schwarzbraun, grau, BESCHREIBUNG: Gussform für ein Flachbeil; Die gerundete Rückseite zeigt Fingerabdrücke; die Echtheit des Stückes scheint zweifelhaft, Höhe: 47 mm, Breite: 75 mm, Länge: 120 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 169, Taf. 12, 169.

INVNR: 9000, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vinča, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vinča, Gewicht 590 g;, Breite: 58 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 136 mm, Anm: an der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 179, Taf. 13, 179.

INVNR: 9002, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil; auf einer Seite fünf massive, waagrechte Hiebsspuren, Breite: 60 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 103 mm, Anm: an der Schneide beprobt

INVNR: 9003, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vinča, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: Dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vinča, Gewicht 390g, Breite: 67 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 98 mm, Anm: an der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 174, Taf. 13, 174.

INVNR: 9004, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vinča, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vinča, Gewicht 485g, Schneide stark korrodiert, Breite: 69 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 126 mm, Anm: an der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 177, Taf. 13, 177.

INVNR: 9005, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vinča, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vinča, zwei Dellen an der Schneide, Anguss sauber abgetrennt, Breite: 69 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 100 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 175, Taf. 13, 175.

INVNR: 9006, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Variante Pölschals, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Variante Pölschals; rezente Feilspuren in der Korrosion, Breite: 34 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 54 mm, Anm: An der Schneide beprobt, bei Mayer 1977 unter Invnr. 9002 publiziert.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 159, Taf. 12, 159.

INVNR: 9008, Bundesland: Mähren, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferflachbeil, Gruppe VII, Typ Id, Variante Bb, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, schwarz, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kupferflachbeil, Gruppe VII: dünner Querschnitt, gedrungene und sehr breite Form; Typ Id: annähernd rechteckige Formen mit verbreiteter, an den Ecken gezipfelter Schneide; Variante Bb: Längs- und Querschnitt symmetrisch, Breite: 58 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 139 mm.

Literatur: Říhovský 1992, Nr. 136, Taf. 12, 136.

INVNR: 9009, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Bronzemeißel, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, etwas grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Bronzemeißel, rechteckig, seitliche Hammerspuren, runde Schneide, Breite: 13 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 105 mm

INVNR: 9010, Land: Dänemark.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: nicht näher zuordenbar, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, BESCHREIBUNG: patiniertes Kupferbeil, keine Maße erhalten

INVNR: 9011, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Altheim, Variante Budkovice, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Spätneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Altheim, Variante Budkovice, Gewicht 110g, Breite: 37 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 65 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 163, Taf. 12, 163.

INVNR: 9012, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 70g. Stark korrodiert; gerundete Schneide, Breite: 28 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 84 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 127, Taf. 11, 127.

INVNR: 9013, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Split, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Split, Gewicht 200g. Zahlreiche Hiebsspuren im oberen Drittel, Breite: 34 mm, Stärke: 14 mm, Länge: 116 mm, Anm: An der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 120, Taf. 10, 120.

INVNR: 9014, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: nicht näher zuordenbar, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt,

Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil, keine Maße bekannt, Anm: laut Foto im Inventarbuch und Karteikarte wurde das Beil rezent in drei Stücke geschnitten

INVNR: 9015, Subnr: 1, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Beil Typ Stollhof, Variante Hartberg, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Beil Typ Stollhof, Variante Hartberg, Gewicht 545g, Breite: 45 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 137 mm, Anm: An Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 99, Taf. 9, 99.

INVNR: 9015, Subnr: 2, Ort: Szila-Golichey...?.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit zahlreichen Lunkern unterhalb des Tüllenrandes; die Öse ist aufgrund eines Fehlgusses zu dünn geraten und daher alt abgebrochen. Die Schneide ist stark verbreitert, Breite: 57 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 107 mm

INVNR: 9016, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 260g, Breite: 41 mm, Stärke: 14 mm, Länge: 105 mm, Anm: Bei Mayer 1977 unter Inv.Nr. 9106.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 121, Taf. 10, 121.

INVNR: 9017, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 235g, vier Kerben an der Schneide; mittig beidseitige Hammerspuren, Breite: 37 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 115 mm, Anm: an der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 123, Taf. 10,123.

INVNR: 9018, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 285g, Breite: 42 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 107 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 122, Taf. 10, 122.

INVNR: 9019, Subnr: 1, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, etwas grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Gewicht 290g; stumpfe Schneide, Breite: 42 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 141 mm, Anm: an der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 110, Taf. 10, 110.

INVNR: 9019, Subnr: 2, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil mit langgestreckt herzförmiger Rast, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit langgestreckt herzförmiger Rast, Gewicht 130g; Schneide einige Kerben, die Schnitzern nicht unähnlich sind, auf. 2 größere Lunker in der oberen Beilhälfte. Schleifspuren oberhalb der Schneide auf beiden Breitseiten., Breite: 40 mm, Stärke: 18 mm, Länge: 110 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 419, Taf. 29, 419..

INVNR: 9020, Ort: Salzburg, Bezirk: Salzburg, Bundesland: Salzburg, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: nicht erkennbar, BESCHREIBUNG: Kupferbeil mit mäßig ausladender, bogenförmiger Schneide, Gewicht 620g, Breite: 45 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 155 mm.

Literatur: Kyrle 1918, 35, Abb. 2/1.

INVNR: 9021, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Szakálhát, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Szakálhát; einseitig gewulstetes, oberes Ende; Schneide rezent geschärft, Breite: 38 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 132 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 108, Taf. 10, 108.

INVNR: 9022, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Split, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Split, Gewicht 220g;Hohlraum am oberen Ende, Breite: 37 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 138 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 117, Taf. 10, 117.

INVNR: 9023, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hellgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 100g, Breite: 35 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 111 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 126, Taf. 11, 126.

INVNR: 9024, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Gewicht 130g; Dellen in der Schneide, daneben Aufwulstungen, Breite: 36 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 96 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 113, Taf. 10, 113.

INVNR: 9026, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, schwarz, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Gewicht 130g; Gussfehler am oberen Ende, mittig ein quer verlaufender Riss; auf der anderen Breitseite zwei vermutlich rezente, tiefe Kratzer, Breite: 35 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 89 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 114, Taf. 10, 114.

INVNR: 9027, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Szakálhát nahestehend; oberes Ende stark überkragend - vermutlich als Hammer verwendet, Schneiden ausgezipfelt, Breite: 40 mm, Stärke: 13 mm, Länge: 99 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 112, Taf. 10, 112.

INVNR: 9028, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 160g, Breite: 32 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 104 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 129, Taf. 11, 129.

INVNR: 9029, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kleines Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, etwas dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kleines Flachbeil, Gewicht 185g; ehemals stark korrodierte, heute pockige Oberfläche, Breite: 85 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 105 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 124, Taf. 11, 124.

INVNR: 9030, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil Typ Vrádište, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil Typ Vrádište, Gewicht 380g, oberes Ende massiv überkragend aufgrund zahlreicher, heftiger Schläge, Breite: 47 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 132 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 185, Taf. 13, 185.

INVNR: 9031, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, etwas grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil unbekannt Typs, oberes Ende schräg abgebrochen bzw. abgehackt, Breite: 57 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 115 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 130, Taf. 11, 130. Kienlin 2008, 750, Taf. 139. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin Fotos siehe: 9623_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Probennummer 504002

INVNR: 9032, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Neyruz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Neyruz. Die Oberfläche ist stark narbig, Breite: 33 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 90 mm, Anm: An der Schneide beprobt, 1 cm im Durchmesser messende, kreisrunde Beprobung unbekanntem Ursprunges..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 224, Taf. 16, 224. Kienlin 2008, 642, 644, Taf. 88A, 88B. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme an der Schneide (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin; Fotos siehe: 9032_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Probennummer 304003 und 304003-2

INVNR: 9033, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Neyruz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Neyruz, Gewicht 140g; vermutlich rezente Kratzer an der Oberfläche, Breite: 42 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 110 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 220, Taf. 16, 220. Kienlin 2008, 638, Taf. 86. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme an der Schneide (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin Foto siehe: 9033_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Probennummer 304001

INVNR: 9034, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Neyruz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hellgrün, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Neyruz nahestehend, Gewicht 130g; Schneide stark ausgefranst. Korrosion auf einer Schmalseite abgefeilt, Breite: 38 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 96 mm.

Literatur: Kienlin 2008, 640, Taf. 87. Mayer 1977, 72, Nr. 223. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme an der Schneide (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin Foto siehe: 9034_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Probennummer 304002

INVNR: 9035, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, etwas grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kupferne Hammeraxt; die Schlagfläche des Hammerendes kragt stark über; Hiebsspuren am oberen Tüllenende; Schneide leicht ausschweifend, Breite: 55 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 183 mm

INVNR: 9036, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Neyruz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: leicht gerundeter schmaler Nacken, Bahn ausladend, Schneide leicht gerundet, seitlich niedrige Randleisten, Gewicht 275 g, Breite: 60 mm, Länge: 130 mm, Anm: bei Mayer 1977 fälschlicherweise unter Inv.Nr. 9026 angegeben.

Literatur: Mayer 1977, 215, Tafel 16, 215. Wiss.Untersuchung: War bis Ende Oktober 2007 bei Prof.Sperl. Zur metallurgischen Untersuchung. Nach Rückstellung sind die Probenentnahmen deutlichst ersichtlich. Untersuchungsergebnis liegt nicht vor. Probenentnahme: in der Mitte der Schneide, in der Mitte der linken Bahn, in der Mitte über die ganze Länge eine Schleifspur

INVNR: 9037, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Waffen, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Nacken beschädigt, Bahn parallel, Schneide leicht gerundet, seitlich ausgeprägte Randleisten, Breite: 39 mm, Länge: 128 mmWiss.Untersuchung: War bis Ende Oktober 2007 bei Prof.Sperl. Zur metallurgischen Untersuchung. Nach Rückstellung sind die Probenentnahmen deutlichst ersichtlich. Untersuchungsergebnis liegt nicht vor. Probenentnahme: in der Mitte der Schneide, in der Mitte der linken Bahn, in der Mitte über die ganze Länge eine Schleifspur

INVNR: 9038, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Neyruz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil, leicht gerundeter schmaler Nacken, Bahn ausladend, Schneide leicht gerundet, seitlich niedrige Randleisten, Gewicht 225g, Breite: 46 mm, Länge: 119 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 220, Taf. 16, 220. Wiss.Untersuchung: War bis Ende Oktober 2007 bei Prof.Sperl. Zur metallurgischen Untersuchung. Nach Rückstellung sind die Probenentnahmen deutlichst ersichtlich. Untersuchungsergebnis liegt nicht vor. Probenentnahme: in der Mitte der Schneide, in der Mitte der linken Bahn, in der Mitte über die ganze Länge eine Schleifspur

INVNR: 9039, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Lanquaid I, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Lanquaid I, Var. Linz-St. Peter, Gewicht 70g; stark korrodiert, Breite: 35 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 122 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 269, Taf. 19, 269.

INVNR: 9040, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ „Niederösterreich“, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ „Niederösterreich“, Gewicht 125g; vereinzelt Hammerspuren im oberen Mittelbereich, Breite: 38 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 148 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 314, Taf. 22, 314.

INVNR: 9041, Ort: Hodonín, Bundesland: Mähren, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Gruppe VIII, Typ 2e, Variante Aa, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: Grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil, Gruppe VIII: Lange, schmale, schlanke Formen mit löffelförmiger Schneidenpartie Typ 2e: gerade Seitenlinien mit leicht verbreiteter, löffelförmiger Schneidenpartie Variante Aa: Gerader Nacken und flacher Querschnitt mit niedrigen Randleisten. Nach Rihovský Fundort Hodonín, Bezirk Hodonín, Breite: 33 mm, Stärke: 6 mm, Länge: 171 mm.

Literatur: Řihovský 1992, Nr. 219, Taf. 16, 219.

INVNR: 9042, Ort: Sennwald-Salez, Bundesland: St. Gallen, Land: Schweiz.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Salez, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün,

Korrosion: keine Korrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Salez, Breite: 52 mm, Stärke: 14 mm, Länge: 125 mm.

Literatur: Kienlin 2008, 452, Taf. 3. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme an der Schneide (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin Fotos siehe: 9042_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Proben Nr 101202

INVNR: 9044, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil Typ Freudenberg ähnlich, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun,

bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil Typ Freudenberg ähnlich; Schneide ist leicht eingerissen, Anguss sauber abgetrennt,

Breite: 32 mm, Stärke: 19 mm, Länge: 140 mm

INVNR: 9045, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil Typ Greiner Strudel nahestehend, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzC2.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: graugrün, bräunlich,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil Typ Greiner Strudel nahestehend, Gewicht 495g. Eine Schmalseite bis auf das Metall abgefeilt, die andere weist eine vermutlich rezente, tiefe Kerben auf, Breite: 47 mm, Stärke: 27 mm, Länge: 202 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 611, Taf. 44, 611.

INVNR: 9046, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, dunkelbraun,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil, obere seitliche Enden leicht ausgezipfelt, Schneide ausschweifend, Enden derseben eingedellt; schmale Lappen, Breite: 67 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 161 mm

INVNR: 9047, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil mit lappenförmigen Absatz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit lappenförmigen Absatz; leicht überkragendes, eingerissenes oberes Ende, Schleifspuren über Schneide, dieselbe leicht gebogen, weit ausschweifend, Breite: 48 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 184 mm

INVNR: 9050, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit verbreiterter, leicht gebogener Schneide; die Gussformhälften waren leicht verschoben, Breite: 43 mm, Stärke: 29 mm, Länge: 143 mm

INVNR: 9051, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Beil mit Absatzzunge oder offenem Absatz, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet,

BESCHREIBUNG: Beil mit Absatzzunge oder offenem Absatz, Gewicht 260g, Breite: 48 mm, Stärke: 19 mm, Länge: 163 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 357, Taf. 24, 357.

INVNR: 9052, Ort: Pressburg (Bratislava), Land: Slowakei.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, schwarz,

bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit verbreiterter, leicht gebogener Schneide; oberes Ende ausgerissen, Breite: 45

mm, Stärke: 14 mm, Länge: 158 mm

INVNR: 9053, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil mit gerundeter Rast, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzC.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, graugrün,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit gerundeter Rast, Gewicht 230g; geschweifte Schneide, stark korrodiert, Breite: 45 mm, Stärke:

22 mm, Länge: 116 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 445, Taf. 30, 445.

INVNR: 9054, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, etwas grün,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit geschweifte Schneide, Breite: 34 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 111 mm

INVNR: 9055, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Beiltyp unbekannt, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, etwas grün,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Beiltyp unbekannt, Gewicht 155g; Schneide zweimal eingedellt, Randleisten bzw. Lappen weisen wie der

Zwischenraum zahlreiche Lunker auf, Breite: 29 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 97 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 951, Taf. 70, 951.

INVNR: 9056, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil „Slowakischen“ nahestehend, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzC.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet,

BESCHREIBUNG: „Slowakischen“ Absatzbeilen nahestehendes Absatzbeil, Gewicht 250g, Breite: 43 mm, Länge: 143 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 441, Taf. 30, 441.

INVNR: 9057, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Am Hals 3 quer laufende Linien, davon senkrecht bogenförmig nach unten verlaufend links und rechts jeweils zwei Linien bis zu einem Absatz vor der Schneide, BESCHREIBUNG: Verziertes Tüllenbeil mit verbreiteter Schneide, Gewicht 135g, Breite: 50 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 104 mm

INVNR: 9058, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Fehlbestand: derzeit nicht auffindbar

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Ör, keine Maße erhalten

INVNR: 9059, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit dreieckigem Klingenaufsatz, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:jüngere Urnenfelderzeit:HaB2.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit dreieckigem Klingenaufsatz, stark abgenützt Schneide, Breite: 37 mm, Stärke: 30 mm, Länge: 73 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 986, Taf. 71, 986.

INVNR: 9060, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit bogenumrandeten Lappendekor, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:jüngere Urnenfelderzeit:nicht näher zuordenbar.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit bogenumrandeten Lappendekor, Gewicht 55g; Öse alt abgebrochen, Schneide gebogen, Enden abgerundet, Breite: 32 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 83 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1124, Taf. 81, 1124.

INVNR: 9062, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Handhaben: Sonstige, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Ör, keine Maße erhalten

INVNR: 9063, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit dreieckigem Klingenaufsatz, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:jüngere Urnenfelderzeit:HaB2.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, etwas grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit dreieckigem Klingenaufsatz, Gewicht 240g; Schneide gerade, Öse vermutlich leicht verbogen, Breite: 44 mm, Stärke: 35 mm, Länge: 101 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 987, Taf. 72, 987.

INVNR: 9064, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Gewicht 380g; Tüllenende rund; Tülle oben etwas zusammengedrückt, Hiebsspuren am Tüllenrand; Großer Lunker im unteren Beilbereich, direkt daneben zwei Bohrprobenlöcher (Dm jeweils 1 mm), Breite: 55 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 123 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1108, Taf. 80, 1108.

INVNR: 9065, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, etwas gräulich, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Gewicht 225g; Schneidenende abgebrochen, knapp darüber auf der Schmalseite ein großer Lunker; Öse gebrochen, zukorrodiert; im Inneren des Tüllenbeiles sind Bronzeblechstreifen hinein geknüllt worden, Breite: 45 mm, Stärke: 30 mm, Länge: 75 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1082, Taf. 79, 1082.

INVNR: 9066, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil Typ Goisern, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, etwas grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil Typ Goisern, Gewicht 620g; die Lappen berrühren sich beinahe; großer Lunker am oberen Ende, direkt neben Lappenansatz, Breite: 44 mm, Stärke: 46 mm, Länge: 170 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 723, Taf. 52, 723.

INVNR: 9067, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung; Tüllenende fast gerade; Öse aufgrund Fehlguss nicht ausgeprägt, Breite: 43 mm, Stärke: 36 mm, Länge: 121 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1058, Taf. 77, 1058.

INVNR: 9068, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil ohne Öse, senkrechte Striche und Reste einer Dreieckszier knapp unterhalb der Tüllenöffnung; Gewicht 200g, Breite: 44 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 92 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1169, Taf. 84, 1169.

INVNR: 9069, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Winkel- oder Bogenverzierung, Gewicht 310g; Tülle zusammengedrückt, Breite: 52 mm, Stärke: 26 mm, Länge: 112 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1079, Taf. 78, 1079.

INVNR: 9070, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Sonderform, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil, Sonderform; Lunker direkt gegenüber Öse; Gewicht 125g, Breite: 38 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 114 mm

INVNR: 9071, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil Sonderform, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Sonderform Tüllenbeil, Gew 170g; Ältere UK (Stufe Haidach), Tüllenende keilförmig; Unter Öse ein Gussfehler - Loch bis in Innenraum, Breite: 40 mm, Länge: 97 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1168, Taf. 84, 1168.

INVNR: 9073, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit einigen größeren Lunkern an der Breitseite; unter dem massiven Tüllenrand drei waagrechte Linien; Aufgrund eines Fehlgusses keine Öse vorhanden; an einem Eck der Schneide Hammerspuren, Breite: 50 mm, Stärke: 38 mm, Länge: 133 mm

INVNR: 9074, Ort: Salzburg, Bezirk: Salzburg, Bundesland: Salzburg, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schnabeltüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schnabeltüllenbeil mit rezenten Feilspuren; kleine Hiebsspuren an den Schmalseiten; Hammerspuren an den Breitseiten, Breite: 48 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 98 mm.

Literatur: Kyrle 1918, 35, Abb. 2/28.

INVNR: 9075, Ort: Szila-Gotschap(?).

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Fehlbestand: derzeit nicht auffindbar

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion,

Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil, Öse aufgrund Fehlguss nur im Ansatz vorhanden; Schneide leicht gebogen, keine Maße erhalten, Anm: Info nur aus Karteikarte und dazugehöriger Zeichnung und Foto!

INVNR: 9076, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schnabeltüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schnabeltüllenbeil, Gewicht 185g; Schneide stark korrosionszerfressen; Auf einer Breitseite Azurit (=blaue Korrosion), auf der anderen Breitseite quer verlaufende Biegerisse, Breite: 48 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 110 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 983, Taf. 71, 983.

INVNR: 9077, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schnabeltüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schnabeltüllenbeil, Gewicht 200g; die Öse ist abgebrochen, ein Eck der Schneide ausgebrochen, Breite: 47 mm, Stärke: 36 mm, Länge: 110 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 972, Taf. 71, 972.

INVNR: 9078, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schnabeltüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schnabeltüllenbeil, Gewicht 130g; auf einer Breitseite neben Öse stark korrodierte Hiebverletzung, die bis in den Innenraum reicht, Breite: 52 mm, Stärke: 35 mm, Länge: 95 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 975, Taf. 71, 975.

INVNR: 9080, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Gewicht 50g, Breite: 20 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 68 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1325, Taf. 89, 1325.

INVNR: 9081, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Gewicht 130g; Schneide weist zwei starke Dellen auf.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1298, Taf. 88, 1298.

INVNR: 9082, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Gewicht 70g.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1322, Taf. 89, 1322.

INVNR: 9083, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Gewicht 105g. Die Tülle ist am oberen Ende beidseitig durchlocht. Schneidenbreite 11mm, Breite: 11 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 122 mm.

Literatur: Mayer 1977, 1321, Taf. 89, 1321.

INVNR: 9084, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, etwas grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel; die Tülle ist einseitig durchlocht. Die gerade Schneide 9mm breit. Auf der Tülleninnenseite sind oben waagrechte Linien erkennbar, vermutlich vom Befestigen am Schaft, Breite: 27 mm, Stärke: 21 mm, Länge: 117 mm

INVNR: 9085, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenhammer, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Hammer, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwärzlich, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenhammer mit geradem Tüllenende, Gewicht 100g; Schlagfläche 28x22 mm, Breite: 28 mm, Stärke: 22 mm, Länge: 47 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1335, Taf. 90. 1335.

INVNR: 9086, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Waffen, Typ: Nackenscheibenaxt Typ B3, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Waffen: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Nackenscheibenaxt; flache Nackenscheibe, langer Dorn, ungerade Tülle, also zwei Tüllenhälften nicht in einer Achse; Schneide gerade; teilweise Gussnahtreste sichtbar; Gewicht 470g, Breite: 70 mm, Stärke: 48 mm, Länge: 216 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 83, Taf. 8, 83.

INVNR: 9087, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Crestur, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Typ Crestur, fünfseitiger Umriss, Schaftloch ist nahe dem Nacken gelegen und wird beidseitig von kurzen Schaftrohren verlängert, der Längsschnitt hat die Form eines langgezogenen Trapezes, Querschnitt annähernd rechteckig; Gewicht 550 g, Höhe: 18-25 mm, Breite: 48 mm, Länge: 132 mm.

Literatur: Mayer 1977, 9, Nr. 5, Taf. 1.

INVNR: 9088, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Pločnik, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Typ Pločnik, fünfseitiger Umriss, tüllenloses, nahe dem Nacken gelegenes Schaftloch, der Längsschnitt weist die Form eines langgestreckten Trapezes auf, der Querschnitt ist rechteckig, die Schneide ist leicht gerundet, Gewicht 650 g, Höhe: 15-24 mm, Breite: 48 mm, Länge: 159 mm.

Literatur: Mayer 1977, 9, Nr. 3, Taf. 1.

INVNR: 9089, Ort: unbekannt, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Pločnik, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun - grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Typ Plocnik, fünfseitiger Umriss, tüllenloses, nahe dem Nacken gelegenes Schaftloch, der Längsschnitt weist die Form eines langgestreckten Trapezes auf, der Querschnitt ist annähernd rechteckig, mit hervortretenden Kanten, die Schneide ist nicht gerundet, Gewicht 510 g, Höhe: 15 - 32 mm, Breite: 38 mm, Länge: 136 mm.

Literatur: Mayer 1977, 9, Nr. 1, Taf. 1. Wiss.Untersuchung: SAM. II TI. III

INVNR: 9090, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Pločnik, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzes - grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Typ Plocnik, fünfseitiger Umriss, tüllenloses, nahe dem Nacken gelegenes Schaftloch, der Längsschnitt weist die Form eines langgestreckten Trapezes auf, der Querschnitt ist annähernd rechteckig, die Schneide ist leicht gerundet, Gewicht 645 g, Höhe: 20-27 mm, Breite: 46 mm, Länge: 132 mm, Anm: Eventuell Beprobung an der Schneide..

Literatur: Mayer 1977, 9, Nr. 2 Taf. 1. Wiss.Untersuchung: SAM. II TI. III;

INVNR: 9091, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Čoka, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzes - grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Das tüllenlose Schaftloch befindet sich in der Mitte, an der breitesten Stelle des Axtkörpers; der Längsschnitt zeigt nahezu parallele Seiten; die Querschnitte von Axt- und Hammerarm sind rund; Gewicht 160 g; die Schneiden sind breit geschlagen, Höhe: 11 - 21 mm, Breite: 26 mm, Länge: 144 mm.

Literatur: Mayer 1977, 10, Nr. 15, Taf. 2, 15.

INVNR: 9092, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammer mit Schaftloch, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Hammer, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hell- bis dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hammer mit Schaftloch; Schlagfläche überkragend, Schaftloch ausgebrochen und einseitig rezent angeschliffen. Auf altem Papierzettel, auf dem Fund klebend, ist vermerkt: "Analyse VI"., Breite: 31 mm, Stärke: 39 mm, Länge: 58 mmWiss.Untersuchung: Das Schaftloch ist einseitig rezent angeschliffen/ ein Teil entnommen worden; Auf dem auf dem Fund klebenden Zettel ist "Analyse VI" vermerkt.

INVNR: 9093, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Typ Cressier, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grau, dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil Typ Cressier, Gewicht 240g; Oberes Ende eingerissen, leichte Hammerspuren zwischen den Randleisten, Breite: 54 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 168 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 313, Taf. 22, 313.

INVNR: 9094, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Székely-Nadudvar, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: rotbraun - grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Die Axt weist einen annähernd trapezförmigen, gegen die Schulter ausschwingenden Hammerteil auf, das Schaftloch ist auf Schulterhöhe angebracht und endet auf beiden Seiten in einem kurzen Schaftrohr, wobei das untere länger und abgesetzt ist; leicht konvexer Schneidenteil, geschwungene, nach unten ziehende Schneide, im Längsschnitt gebogene Achse, Schneidenteil verbogen; Oberfläche: Herstellungsspuren bzw. Gebrauchsspuren; Gewicht 900 g., Höhe: 18-44 mm, Breite: 45 mm, Länge: 185 mm, Anm: An der Schneide beprobt; runde Beprobung nahe der Tülle.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 13, Taf 2, 13.

INVNR: 9095, Ort: unbekannt, Land: Siebenbürgen.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferaxt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: unbekannt

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Oberfl.Gestaltung: nicht erkennbar, BESCHREIBUNG: Kupferaxt, hinteres Ende abgebrochen, keine Maße erhalten

INVNR: 9096, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Mezökereesztes, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Kupferkorrosion, BESCHREIBUNG: Die Axt besitzt einen relativ langen Axtarm und einen kurzen ausladenden Hammerarm; das Schaftloch besitzt beidseitig ein kurzes Schaftrohr; Der Längsschnitt besitzt eine gebogene Achse und eine nach hinten ausladende Schneide, Anm: Rezent in 5 Teile geschnitten.

Literatur: Mayer 1977, S 10, Taf. 2, 14. Wiss.Untersuchung: SAM Nr. 4324; Materialgruppe E 00 (überholte Einteilung);

INVNR: 9097, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Jászládány nahestehend, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hackenaxt Typ Jászládány nahestehend, vermutlich aus Kupfer; pockige Oberfläche; eine der Schneiden stark deformiert, Breite: 49 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 225 mm, Anm: an beiden Schneiden beprobt

INVNR: 9098, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Jászládány, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hackenaxt Typ Jászládány, Gewicht 850g., Breite: 27 mm, Stärke: 51 mm, Länge: 243 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 25, Taf. 3, 25.. Wiss.Untersuchung: An beiden Schneiden beprobt; SAM 4317; Materialgruppe E 00 (überholte Einteilung!)

INVNR: 9099, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Jászladány, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: fragmentiert, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hammeraxt Axt, in Tüllenmitte auseinander gebrochen; Bronze oder Kupfer? Schneide und Bauch im vorderen Bereich weisen massive Hackspuren auf, Metall ist massiv aufgewulstet. Hinterer Axteil ab Tüllenmitte abgebrochen, Reste rezenter Lötung. An hinterem Axteil ebenfalls knapp neben Tülle kreisrunde Beprobung. Schneide weist auf Breitseite Hammerspuren auf, Breite: 54 mm, Stärke: 39 mm, Länge: 143 mm, Anm: 3 kreisrunde Beprobungen nahe der Tülle

INVNR: 9100, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Jászladány, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hackenaxt Typ Jászladány, Gewicht 1200g; massive Hackspuren seitlich der Schneide; zweites Schneidenende alt abgetrennt bzw. abgebrochen, Breite: 55 mm, Stärke: 35 mm, Länge: 243 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 28, Taf. 3, 28.

INVNR: 9102, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Kladari, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hackenaxt Typ Kladari, Gewicht 460g; Hackspuren auf der Schmalseite oberhalb der Schneide, Breite: 45 mm, Stärke: 24 mm, Länge: 190 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 31, Taf. 4, 31.

INVNR: 9103, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hackenaxt Typ Mugeni, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hackenaxt Typ Mugeni, Gewicht 340g, Breite: 34 mm, Stärke: 26 mm, Länge: 170 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 22, Taf. 2, 22.

INVNR: 9104, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferne Doppelaxt Typ Kozarac, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kupferne Doppelaxt Typ Kozarac, Gewicht 660g; Dm Schaftloch oben 21-22 mm, unten 21 mm, Länge: 149 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 42, Taf. 5, 42. Wiss.Untersuchung: SAM 4322; nahezu reines Kupfer

INVNR: 9105, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: einschneidige Axt, Typ Baniabic, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun-schwarz, etwas grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: vermutliche kupferne, einschneidige Axt, Typ Baniabic nahestehend, Breite: 56 mm, Stärke: 30 mm, Länge: 88 mm, Anm: An der Schneide beprobt

INVNR: 9106, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferne Doppelaxt Typ Fajsz, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz-grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Kupferne Doppelaxt Typ Fajsz, Gewicht 525g; An der Schneide beprobt; am unteren Tüllenende mehrmals eingerissen; unteres Schneidenende eingedellt, Höhe: 47 mm, Breite: 33 mm, Länge: 95 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 37, Taf. 4, 37.

INVNR: 9107, Land: Kroatien, Flur: Hrvatska.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Doppelaxt Typ Kozarac, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: keine Korrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Doppelaxt Typ Kozarac, Gewicht 920g; Dm Schaffloch oben 29-31 mm, unten 29 mm., Breite: 65 mm, Stärke: 38 mm, Länge: 175 mm, Anm: An der Schneide beprobt..

Literatur: Mayer 1977, Nr. 39, Taf. 5, 39.

INVNR: 9169, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferhammer, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Hammer, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Es handelt sich vermutlich um einen Kupferhammer; Formmäßig einem Flachbeil ähnlich, jedoch eine überkragende, 11 mm breite, rechteckige Schneide. Das obere Ende des Hammers ist mittig leicht eingetieft. Seitlich und an einer Breitseite sind alte Hackspuren zu erkennen, Breite: 45 mm, Stärke: 11 mm, Länge: 58 mm

INVNR: 9252, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Bronzemeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: unbekannt, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: tordierter Bronzemeißel mit einer Schneidenbreite von 4 mm; Tordierung untypisch, eventuell als Fälschung in Betracht zu ziehen, Breite: 4 mm, Stärke: 3 mm, Länge: 126 mm

INVNR: 9270, Ort: Peschiera, Bezirk: Provinz Verona, Bundesland: Region Veneto, Land: Italien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:nicht näher zuordenbar.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: mittelständiges Lappenbeil, Schneide leicht geschweift; im Bereich der Lappen und darüber ausbauchend; Kerbe am oberen Ende, Breite: 30 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 107 mm

INVNR: 9623, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil sächsischer Typ, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: alter Bestand, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, smaragdgrün, Korrosion: keine Korrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil, sächsischer Typ; oberes Ende alt abgebrochen, Breite: 44 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 84 mm. Literatur: Kienlin 2008, 604, Taf. 71. Wiss.Untersuchung: Probenentnahme an der Schneide (Juli 2000) und metallographische Untersuchung durch T. L. Kienlin Fotos siehe: 9623_ Kienlin 2006 Kienlin 2008: Probennummer 214003

INVNR: 11651, Ort: Limberg, Bezirk: Hollabrunn, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich, Flur: Heidenstatt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Oberflächenfund

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grünschwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Rudiment drei umlaufender Schnüre, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit unterrandständiger Öse, Verzierung: Rudimentäres Fragment einer Schnürung, Höhe: 30 mm, Breite: 43 mm, Länge: 79 mm, Anm: Altfoto in den Karteikarten vorhanden; von Mayer 1977 nicht aufgenommen

INVNR: 11652, Ort: Limberg, Bezirk: Hollabrunn, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich, Flur: Heidenstatt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Oberflächenfund

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braunschwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Lappendekor, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit randständiger Öse, Verzierung: Lappendekor, Höhe: 32 mm, Breite: 40 mm, Länge: 91 mm, Anm: Altfoto in den Karteikarten vorhanden; von Mayer 1977 nicht aufgenommen

INVNR: 11653, Ort: Limberg, Bezirk: Hollabrunn, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich, Flur: Heidenstatt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schneidenfragment eines Tüllenbeils, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: Oberflächenfund

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hellgrün und braun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schneidenfragment eines Tüllenbeils, Gewicht 60g, Höhe: 12 mm, Breite: 42 mm, Länge: 37 mm, Anm: Altfoto in den Karteikarten vorhanden.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1207, Taf. 85, 1207.

INVNR: 14801, Ort: Bischofshofen, Bezirk: St. Johann im Pongau, Bundesland: Salzburg, Land: Österreich, Flur: Mitterbergalpe.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenpickel der Mitterberger Form, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Pickel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grünschwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenpickel der Mitterberger Form; Gew 1260g; Nach dem Depot vom Paß Lueg vermutlich ältere Urnenfelderzeit; unbekannt, wie lange Typ in Verwendung; Tüllenende rund; Narben und Schrumpfungsrünzeln auf der flachen Breitseite, Breite: 45 mm, Stärke: 36 mm, Länge: 283 mm. Literatur: Mayer 1977, Nr. 1345, Taf. 91, 1345. Kyrle 1918, Beitrag 1, 3.

INVNR: 25409, Ort: Mondsee, Bezirk: Vöcklabruck, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich, Flur: Gaisberg, beim Bau der Villa Baum.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Variante Niedergöß, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: unbekannt, Auffindungsart: Einzelfund

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Beil mit lappenförmigen Absatz, Variante Niedergößnitz, Gewicht 480g; zwischen den Lappen Hammerspuren sichtbar. Die oberen seitlichen Enden sind hörnerartig nach innen gebogen, Breite: 53 mm, Stärke: 27 mm, Länge: 230 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 539, Tafel 37. Franz und Weninger 1927, Tafel XXXIX/3.

INVNR: 25571, Ort: Bronislaw, Land: Polen.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Much durch Kauf, Eingang 1912

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil mit abgeschlagenem Anguss; massive, dicke Randleisten; die Schneide schweift nur wenig aus und ist kaum gebogen. Zwischen den Randleisten anpatinierte Erde, Breite: 31 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 149 mm

INVNR: 26373, Subnr: 1, Ort: Brestovac, Land: Serbien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil, leicht gerundete Schneide, Nacken durch einen Hacken gebildet, Breite: 60 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 165 mm

INVNR: 26373, Subnr: 2, Ort: Brestovac, Land: Serbien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: einschneidige Axt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kupferne, einschneidige Axt; Rücken gerade, Bauch leicht geschwungen; Schneide gewölbt; Gussnahtreste am Tüllenrücken und der Bauchseite. Eine massive Kerbe, eine Hiebscharte, am oberen Ende, mittig neben der Tülle, Höhe: 64 mm, Breite: 59 mm, Stärke: 38 mm, Länge: 147 mm

INVNR: 26374, Bundesland: Ostpreussen, Land: Deutschland.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kupfernes Flachbeil; an der Schneide Kerben; Schmalseiten leicht eingezogen, Schneide leicht gewölbt, Breite: 45 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 133 mm

INVNR: 26375, Ort: Ödenburg/ Sopron, Bezirk: Ödenburg, Bundesland: Ödenburg, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: zweischneidige Axt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: doppelschneidige Axt, die breitere Schneide weist an einem Ende einen Gussfehler auf; Knapp vor der anderen Schneide sind an den Schmalseiten an der Kante zahlreiche Kerben zu erkennen; die Schneide ist verdickt; die Tülle ist am unteren Ende überkragend und weist ebenfalls zahlreiche Kerben am Rand auf. Das obere Tüllenende wurde massiv auf den eingesetzten Stiel gehämmert; es reicht weit über den Innenraum hinein, Breite: 68 mm, Stärke: 45 mm, Länge: 217 mm

INVNR: 26376, Ort: Bakalonye, Land: Serbien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil; die Gussnähte sind rundum gut erkennbar; Der Gusszapfen wurde abgeschlagen, die poröse Innenstruktur erkennbar. Die Schneide ist leicht geschweift, Breite: 50 mm, Stärke: 9 mm, Länge: 140 mm

INVNR: 26377, Ort: Bakalonye, Land: Serbien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil, Einschalenguss, Breite: 40 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 118 mm

INVNR: 26378, Ort: Bakalonye, Land: Serbien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil; die Schneide ist leicht gewölbt, das obere Ende wegen eines Gussfehlers anschließend nach unten gebogen, Breite: 62 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 163 mm

INVNR: 26379, Land: Ungarn, Flur: Oberungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil mit stark gewölbter, asymmetrischer Schneide; der Gusszapfen wurde schräg abgetrennt, Breite: 79 mm, Stärke: 16 mm, Länge: 216 mm

INVNR: 26380, Ort: Bihar, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Axtfragment, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: kupferfarben, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Fragment einer kupfernen Axt, im Tüllenbereich gebrochen; Rücken gerade, Schneide leicht gewölbt. Auf der Schneidenunterseite mehrere Hiebsspuren, Breite: 48 mm, Stärke: 30 mm, Länge: 130 mm

INVNR: 26381, Subnr: 2, Ort: Csegez, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Zweischneidige Kupferaxt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Zweischneidige Kupferaxt, Breite: 70 mm, Stärke: 33 mm, Länge: 210 mm

INVNR: 26384, Ort: Ödenburg/ Sopron, Bezirk: Ödenburg, Bundesland: Ödenburg, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeilfragment, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: Grün, karbonatische Korrosion, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeilfragment; Mittelstück erhalten, stark korrodiert, Breite: 64 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 76 mm

INVNR: 26385, Ort: Buza, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil mit sehr schmalen, flachen Leisten; die Schneide ist rezent abgebrochen; mittig ein größerer Lunker, Breite: 45 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 138 mm

INVNR: 26388, Ort: Krtenov, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schaftröhrenaxt Typ Krtenov, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Längs- und Querrillen; gestricheltes, halbkreisförmiges Muster, BESCHREIBUNG: Schaftröhrenaxt vom Typ Krtenov mit halbkreisförmigem Nacken und schmaler, langer Klinge. Die Schaftröhre ist quergrippt, die Klinge und der Körper ist von Längsrillen gesäumt, auf dem Nacken befinden sich weitere halbkreisförmige Rillen und ein gestricheltes Muster., Breite: 94 mm, Stärke: 27 mm, Länge: 245 mm, Wiss.Untersuchung: Reiter 5.11.2008: Probenentnahme 5.11.2008 durch M. Mehofer für E. Pernicka, REM/Manheim. Die Probebohrung befindet sich zwischen Schaftloch und Nacken und wurde mit Kunstharz abgedeckt (siehe Skizze am Entlehnschein).

INVNR: 26391, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Bronzemeißel, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: rechteckiger Meißel mit 12 mm breiter Schneide, Breite: 7 mm, Stärke: 6 mm, Länge: 147 mm

INVNR: 26392, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: kupfernes Axtfragment, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kupfernes Axtfragment, im Tüllenbereich alt gebrochen; gerader Rücken, Schneide gebogen, Breite: 48 mm, Stärke: 40 mm, Länge: 103 mm

INVNR: 26393, Ort: Brassó (Kronstadt), Land: Rumänien, Flur: Galgenberg.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil; die Randleisten sind im unteren Drittel breitgeschlagen, die Schneide zipfelt beidseitig aus; am oberen Ende mittig eine ca. 4 mm breite, 3 mm tiefe Kerbe; die Schneide ist leicht gewölbt, Breite: 44 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 109 mm

INVNR: 26394, Ort: Brassó (Kronstadt), Land: Rumänien, Flur: Galgenberg.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Halbfertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil, mittig eine große, durchgehende Fehlgussstelle in Form eines Loches; der Gusszapfen wurde abgetrennt, die Gussnähte seitlich jedoch nicht entfernt. Die Schneide ist gerade, kein Dengeln feststellbar, Breite: 32 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 104 mm

INVNR: 26395, Ort: Oradea (=Großwardein oder Nagyvárad), Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Halbfertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit lappenförmigen Absatz; Gussnähte nicht vollständig entfernt, auch nicht an der Schneide; Gusszapfen abgeschlagen, große Lunke an der Bruchstelle sichtbar, Breite: 57 mm, Stärke: 35 mm, Länge: 186 mm

INVNR: 26396, Ort: Chlumec, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien, Flur: bei Budweis.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil; Gusszapfen abgebrochen; daraus resultierende Risse wurden mit wenig Erfolg versucht, zu überhämmern; rezente Feilspuren an der Klingenseite; Schneide leicht gewölbt, Breite: 60 mm, Stärke: 44 mm, Länge: 206 mm

INVNR: 26397, Ort: Chlumec, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien, Flur: bei Budweis.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil, geschweifte Schneide; Gussfehler am oberen Ende; mittig Kerbe in der Schneide, Breite: 47 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 126 mm

INVNR: 26399, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit lappenförmigen Absatz; Gusszapfen nicht entfernt, dieser ist jedoch sehr flach; Gussnähte bis auf der Schneide nicht vollständig entfernt; in der oberen Beilhälfte auf einer einen Seite, auf der anderen Seite Kerbe in den Gussnähten; Schneide dürfte gedengelt worden sein, Breite: 48 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 157 mm

INVNR: 26402, Ort: Linz, Bezirk: Linz, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Beil mit lappenförmigen Absatz, Variante I, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=BzC.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: fragmentiert, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Beil mit lappenförmigen Absatz, Variante I, Gewicht 174g; Schneide gerade mit Kerben; Hammerspuren oberhalb der Schneide, Breite: 23 mm, Stärke: 22 mm, Länge: 131 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr.455, Taf. 31, 455.

INVNR: 26403, Ort: Mratiz, Bundesland: Mähren, Land: Tschechien, Flur: an der Eger.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil; der Absatz besteht jedoch eher aus zwei flachen, rudimentären, unterständigen Lappen; die Schneide ist gebogen, die Klinge verbreitert sich zur Schneide hin, Breite: 35 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 93 mm

INVNR: 26404, Ort: Brisen, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, grau, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil; oberes Ende durch Schlagen leicht überkragend; Klinge verbreitert sich, Schneide ist leicht geschwungen, Breite: 37 mm, Stärke: 17 mm, Länge: 131 mm

INVNR: 26406, Ort: Neuhof, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Bronzebeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Bronzebeil mit stark geschweiffter Schneide, kurzer Hals mit kleinem, dreieckigen Absatz, Breite: 51 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 83 mm

INVNR: 26407, Ort: Sankt Michael, Bundesland: Krain, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil mit leicht nach innen gebogenen Lappen, leichtem, darunter liegenden Absatz, nahezu gerade Schneide und Kerbe am oberen Ende, Breite: 48 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 24 mm

INVNR: 26408, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil mit kleinem Absatz, gerader Schneide, Resten des abgetrennten Gusszapfens, zahlreihen Lunkern und Hammerspuren unter dem Abguss, Breite: 37 mm, Stärke: 42 mm, Länge: 172 mm

INVNR: 26409, Ort: Teplitz, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Kultgegenstand, Typ: Miniatur-Hammeraxt, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Kultgegenstand: nicht näher zuordenbar, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Miniatur-Hammeraxt aus Bronze; eingerissene, gedengelt Schneide, Kanten des Hammerendes wurden gehämmert, Höhe: 24 mm, Breite: 20 mm, Länge: 55 mm

INVNR: 26410, Ort: Pressburg (Bratislava), Land: Slowakei.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil mit Absatz, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hellgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil mit Absatz, nur leicht gewölbter Schneide; einseitig quer verlaufender Riss über gesamte Breite knapp über den Lappen, Breite: 30 mm, Stärke: 24 mm, Länge: 137 mm

INVNR: 26411, Ort: Stankowitz, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil mit sich verbreiternder, kurzer Klinge, Schneide nur leicht gewölbt; Lunker am oberen Ende, Breite: 35 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 123 mm

INVNR: 26412, Ort: Kis - Köszeg, Bundesland: Pécs (Baranya), Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil mit Absatz, leicht ausladender, geschweiffter Schneide, Breite: 35 mm, Stärke: 21 mm, Länge: 172 mm

INVNR: 26413, Ort: Istrien, Land: Kroatien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Einschneidige Axt, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Fehlbestand: nicht retourniert worden

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: nicht näher zuordenbar, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Einschneidige Axt, leicht gebogener Rücken, Schneide leicht geschweift; am unteren Schneidenende großer Lunker; nicht eindeutig feststellbar, ob Zinnbronze oder noch Kupfer, Breite: 62 mm, Stärke: 29 mm, Länge: 129 mm

INVNR: 26414, Ort: Schwaz, Bezirk: Schwaz, Bundesland: Tirol, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil Typ Haidach, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920. Lit.Befund/sek.Lit: Söldner 2009, Abb. 23.

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil Typ Haidach, Gewicht 750g; Stufe Großmugl; Nackenpartie rezent beschädigt; auf einer Schmalseite eingeschlagene Marke; Schneide stark gebogen, verbreitert, Breite: 64 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 235 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 678, Taf. 49, 678.

INVNR: 26415, Ort: Ronov, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit sich verbreiternder, geschweiffter Schneide, Breite: 33 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 106 mm

INVNR: 26416, Ort: Kis - Köszeg, Bundesland: Pécs (Baranya), Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: einschneidige Axt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: einschneidige Axt; Schneide alt mehrmals ausgebrochen, geschwungene Form. Gussnahnreste der zweiteiligen Gussform; das Schaftloch reicht am Axtrücken weiter nach unten, Breite: 67 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 147 mm

INVNR: 26417, Ort: Szentegjed, Bundesland: Siebenbürgen, Land: Rumänien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, kupferfarben, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kupferne Hammeraxt, Schneide leicht gewölbt, Rücken ebenso; Hammerende überkragend durch Benutzung; unteres Schaftloch aufgewulstet, Breite: 40 mm, Stärke: 21 mm, Länge: 131 mm

INVNR: 26420, Ort: Bodenbach, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: schmales Lappenbeil, die Klinge verbreitert sich kurz vor der Schneide; Letztere ist leicht gewölbt und zipfelt etwas aus. Das obere Beilende ist breitgeschlagen. Schneide ist durch Schläge stumpf, Breite: 32 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 168 mm

INVNR: 26421, Ort: Turn bei Teplitz (Teplice), Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Löffelbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Drei Linien, parallel zur Schneide, BESCHREIBUNG: Löffelbeil; Anguss abgebogen, Biegerisse, Schneide mittig halbkreisförmig alt ausgebrochen, Breite: 44 mm, Stärke: 7 mm, Länge: 190 mm

INVNR: 26422, Ort: Kis - Köszeg, Bundesland: Pécs (Baranya), Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, hellbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil, Öse mittig gebrochen, am Körper klebend; Schneide rezent geschärft, Breite: 63 mm, Stärke: 44 mm, Länge: 171 mm

INVNR: 26425, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Schnabeltüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Schnabeltüllenbeil; Schneide weist Kerben auf, Breite: 54 mm, Stärke: 36 mm, Länge: 114 mm

INVNR: 26426, Ort: Villach, Bezirk: Villach, Bundesland: Kärnten, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:jüngere Urnenfelderzeit:nicht näher zuordenbar.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Unverziertes Tüllenbeilchen mit verbreiteter Schneide, Gewicht 60g, Breite: 42 mm, Stärke: 13 mm, Länge: 69 mm

INVNR: 26428, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, -grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil; Schneide weist Hammerspuren auf, Breite: 40 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 100 mm

INVNR: 26430, Ort: Kreuzendorf, Land: Polen.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: oberständiges Lappenbeil mit Öse, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: oberständiges Lappenbeil mit seitlicher Öse; letztere ist am oberen Ende der Lappen, welche sich beinahe berühren, angebracht; Anguss schräg abgetrennt, Breite: 47 mm, Stärke: 45 mm, Länge: 165 mm

INVNR: 26431, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Schneidenbreite 10mm; lange Tülle; Tüllenrand zipfelt aus, Breite: 31 mm, Stärke: 22 mm, Länge: 95 mm

INVNR: 26487, Ort: Watsch (Vace), Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: verziertes Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Lappen sind mit waagrechten Linien (7 4er-Bündel) verziert; oberer Lappenrand ist gekerbt., BESCHREIBUNG: Lappenbeil, massive, mitgegossene, rechteckige, verzierte Lappen; oberes Beilende weist auf einer Seite ein Loch, auf der anderen eine tiefe Kerbe auf, die vermutlich als Halt diente; von Lappen bis Schneide seitlich ein niedriger Steg; kaum ausschweifende Schneide ist mittig halbkreisförmig ausgebrochen. Am Körper unter den Lappen größerer Lunker, Breite: 58 mm, Stärke: 33 mm, Länge: 214 mm

INVNR: 26488, Ort: Watsch (Vace), Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: stark profiliertes Lappenbeil, Schneide rezent geschärft; unterer Teil der Lappen am Beilkörper; auszipfelnde, obere Enden des Beiles hörnerartig zueinander gebogen, Breite: 82 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 178 mm

INVNR: 26496, Ort: Watsch (Vace), Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: oberständiges Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: oberständiges Lappenbeil, gerade, ausschweifende Schneide, Lappen berühren sich beinahe, Breite: 56 mm, Stärke: 40 mm, Länge: 119 mm

INVNR: 26497, Ort: Hostomic, Bezirk: Dux, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil, Öse und oberes Ende nicht vollständig erhalten; poröse Gussstruktur, Breite: 48 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 75 mm

INVNR: 26498, Ort: Tamási, Bundesland: Kom. Tolna, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeilfragment, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig;nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeilfragment; Schneide und Tüllenreste erhalten; Schneide leicht geschweift, Hammerspuren an einem Ende, Breite: 46 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 43 mm

INVNR: 26500, Bundesland: Böhmen, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil ohne Öse, alt abgebrochen; nahezu gerade Schneide; überkragende Tüllenöffnung, Breite: 44 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 95 mm

INVNR: 26504, Ort: Jantschberg, Bundesland: Krain, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, bronzefarben,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Öse und gerade Schneide, Breite: 36 mm, Stärke: 26 mm, Länge: 70 mm

INVNR: 26505, Ort: Jasof, Bundesland: Krain, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit kleiner Öse, leicht geschweifeter Schneide; die Schneidenenden sind abgeschragt. Im Inneren Reste einer organischen "Fütterung", die rezent sein könnte, Breite: 52 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 68 mm

INVNR: 26507, Ort: Köhalom, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Im Querschnitt nahezu quadratisches Tüllenbeil mit Öse; gerade Schneide, baucht kaum aus; Gussnähte seitlich sichtbar, Breite: 39 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 116 mm

INVNR: 26509, Ort: Studenej, Land: Kroatien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: kleines Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, schwarz,

Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: kleines Tüllenbeil; bei Öse durchgehende Lunker, trotzdem keine Funktionsbeeinträchtigung, Breite: 21 mm, Stärke: 20 mm, Länge: 59 mm

INVNR: 26510, Ort: Heiligenkreuz, Bezirk: Krain, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Korrosion:

Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel mit massiver Tülle, kurzer Meißel; Schneidenbreite: 15 mm, Breite: 29 mm, Stärke: 26 mm, Länge: 89 mm

INVNR: 26512, Ort: Deutsch-Jarendorf, Bezirk: Neusiedl am See, Bundesland: Burgenland, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz,

bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel mit gerade Schneide; Gussformhälften waren verrutscht, Breite: 18 mm, Stärke: 18 mm, Länge: 88 mm

INVNR: 26513, Ort: Deutsch-Jarendorf, Bezirk: Neusiedl am See, Bundesland: Burgenland, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe:

dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel, Tülle nur unvollständig erhalten; leicht gerundete Schneide, Breite: 17 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 77 mm

INVNR: 26514, Ort: Meclov, Bezirk: Bischofteinitz, Land: Tschechien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel mit 2mm breiter Schneide; Tülle stark vom eigentlichen Meißel abgesetzt; Tüllenrand verstärkt, Breite: 23 mm, Stärke: 21 mm, Länge: 97 mm

INVNR: 26515, Ort: Zirknitz (Cerkljca), Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Öse; Die Klinge verbreitert sich nach dem Tüllenende absatzartig und läuft zu einer nur leicht, aber ausladend verbreiternden Schneide aus, Breite: 72 mm, Stärke: 37 mm, Länge: 110 mm

INVNR: 26516, Land: Ungarn, Flur: Westungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: oberständiges Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: oberständiges Lappenbeil, leicht geschweifte Schneide, gerade abgebrochener Anguss, Breite: 38 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 152 mm

INVNR: 26517, Ort: Watsch (Vace), Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: eisernes Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Luppe, Farbe: schwarz, rötlich, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: eisernes Tüllenbeil, nahezu gerade Schneide, Breite: 60 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 183 mm

INVNR: 26634, Ort: Javor, Bundesland: Krain, Land: Slowenien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: eisernes Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Sammlung Böhmker, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: geschmiedet, Grundprodukt: Luppe, Farbe: schwarz, rostig, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: eisernes Lappenbeil, geschweifte Schneide, Breite: 62 mm, Stärke: 32 mm, Länge: 157 mm

INVNR: 27038, (Alte Nr: 1410), Ort: Hallstatt, Bezirk: Gmunden, Bundesland: Oberösterreich, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Eisernes Lappenbeilfragment, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899, Auffindungsart: Gräberfeld

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: geschmiedet, Grundprodukt: Luppe, Farbe: silbern, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Eisernes Lappenbeilfragment, Gewicht 240g; Lappen nahezu vollständig wegkorrodiert, Breite: 40 mm, Stärke: 19 mm, Länge: 190 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1464, Taf. 99, 1464.

INVNR: 27153, (Alte Nr: 18014, XXVI10), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Nackenscheibenaxt mit Schafftülle, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: fragmentiert, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, schwarz, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Nackenscheibenaxt mit Schafftülle, Breite: 47 mm, Stärke: 46 mm, Länge: 138 mm

INVNR: 27178, (Alte Nr: 21534), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil Gruppe V, Typ Ia, Variante Bb, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit:BzB1.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil; Gruppe V: lange, schmale, trapezförmige Form; Typ Ia: gerade oder wenig eingezogene Seitenlinien mit kaum verbreiteter, leicht gebogener Schneide; Variante Bb: Konvexer Nacken und flacher Querschnitt mit niedrigen Randleisten; Nacken umgebogen; Stufe Lochham; Biegerisse im umgebogenen Nacken, Breite: 35 mm, Stärke: 12 mm, Länge: 185 mm.
Literatur: Říhovský 1992, Nr. 208, Taf. 15, 208.

INVNR: 27179, (Alte Nr: 21540), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Gruppe XV, Variante C, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil, Gruppe XV: Form mit stufenartig sich verjüngender oberständiger Lappenpartie; Variante C: Nacken konkav; Ältere Hallstattzeit; Schneide gebogen, Enden alt abgebrochen, Breite: 53 mm, Stärke: 24 mm, Länge: 159 mm.
Literatur: Říhovský 1992, Nr. 572, Taf. 37.

INVNR: 27180, (Alte Nr: 21544,XXV14), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Gruppe V, Typ 3, Var. A, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:ältere Urnenfelderzeit=BzD-HaB.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Lappenbeil; Gruppe V: Große, breite und schwere Form mit mittelständigen Lappen; Typ 3: leicht geschwungene Seitenlinien mit parallelseitigem Schaftteil; Variante A: Nacken gerade; Blucina-Horizont; Schneide leicht gebogen; größere Lunker im oberen Drittel; oberes Ende weist ca. 15 mm unter dem überkragenden Ende einen massiven, waagrechten Riss auf, der bis über die Beilmitte reicht und ca. 1 mm breit ist. Beil als ganzes ist beinahe wellenförmig verbogen, Breite: 52 mm, Stärke: 25 mm, Länge: 148 mm.
Literatur: Říhovský 1992, Nr. 456, Taf. 29, 456.

INVNR: 27181, (Alte Nr: 21549), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Gruppe VII, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil, Gruppe VII: Form mit schräg zulaufendem, gerade abgeschlossenem Leistenabsatz und facettiertem Schneidenteil; Nackenpartie abgebrochen, Breite: 51 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 117 mm.
Literatur: Říhovský 1992, Nr. 320, Taf. 20, 320.

INVNR: 27183, (Alte Nr: 28071), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, grau, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil mit leicht ausbauchender Schneide, welche offensichtlich alt einseitig stark unförmig ausgehämmert wurde, Breite: 69 mm, Stärke: 6 mm, Länge: 89 mm

INVNR: 27184, (Alte Nr: 28072, XXV11), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Flachbeil, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: hellgrün, dunkelbraun, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Flachbeil mit schief abgetrennten Anguss; Schneide nahezu gerade, Schneide stellenweise umgebogen bzw. eingeschlagen; stark korrodiert bzw. rauhe Gussform, Breite: 36 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 120 mm

INVNR: 27185, (Alte Nr: 28077, X121), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Löffelbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: zwei parallel zur Schneide verlaufenden Linien, BESCHREIBUNG: Löffelbeil, oberes Ende breit geschlagen. Schneide stark gebogen; verziert; mehrere Kerben in der Schneide, Breite: 43 mm, Stärke: 8 mm, Länge: 124 mm

INVNR: 27207, (Alte Nr: 34326, XXVI9), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Gruppe VIII, Typ 2, Var. d/f/i, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil; Gruppe VIII: Mitteldonauländische Form mit reicher Rippenzier und keilförmigen Längsschnitt; Typ 2: kleine, gedrungene und leichte Formen; Variante d/f/i: Kombination von hängenden geschwungenen Seitenrippen mit hängender Mittelrippe und geraden Winkelrippen. Tüllenrand neben Öse ausgebrochen; Schäftungsreste aus Holz im Inneren, Länge: 115 mm, Anm: Ehemals Museum der Stadt Wien.
Literatur: Říhovsky 1992, Nr. 770, Taf. 52.

INVNR: 27208, (Alte Nr: 35622, XXVI5), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: oberständiges Lappenbeil; Lappen stark ausgehämmert; auf einer Seite stoßen sie aneinander, auf der anderen kragen sie ein. Reste einer Öse wurden alt entfernt; die Klinge verbreitert sich bis zur nahezu geraden Schneide, Breite: 49 mm, Stärke: 25 mm, Länge: 157 mm

INVNR: 27209, (Alte Nr: 37162, XXVI8), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: fragmentiertes Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 8.7.1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Öse, angedeutete Lappen als rudimentäres Element; Die Klinge ist knapp unter diesen Lappen alt abgebrochen, Breite: 39 mm, Stärke: 27 mm, Länge: 72 mm

INVNR: 27269, (Alte Nr: X127), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit gerade Schneide, die Klinge verbreitert sich kaum. Gussnahtreste seitlich; ein Schneidenende eingedellt, Breite: 39 mm, Stärke: 29 mm, Länge: 92 mm

INVNR: 27314, (Alte Nr: XXVI6), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelbraun, grün, grau, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Öse, waagrechte Linien unterhalb der Tüllenöffnung; Klinge nahezu dreieckig, die Schneide ist gerade. Die Tülle wurde alt komplett zusammengedrückt, daher auch einige Risse am Tüllenrand, Breite: 50 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 95 mm

INVNR: 27323, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, hellgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil mit zunehmend breiter werdender Klinge, Schneide stark gebogen; oberes Ende ebenfalls stark gebogen; Randleisten ziehen mittig stark ein, Breite: 42 mm, Stärke: 15 mm, Länge: 109 mm

INVNR: 28318, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Seracsin, F. u. A. durch Geschenk, Eingang 1949

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit sich im unteren Drittel stark verbreiternder Klinge; die Schneide ist löffelförmig, Breite: 42 mm, Stärke: 13 mm, Länge: 128 mm

INVNR: 32002, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil mit stark gebogener, nahezu halbkreisförmiger Schneide; mittig zwischen Randleisten Metall "faltig" weist auf schlechte Formfüllung; oberes Ende leicht nach oben verbogen, angedeuteter Absatz mittig, Breite: 51 mm, Stärke: 13 mm, Länge: 134 mm

INVNR: 32003, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Frühbronzezeit=A.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil mit stark gebogener Schneide; oberes Ende mittig leicht eingezogen, Breite: 59 mm, Stärke: 13 mm, Länge: 149 mm

INVNR: 32005, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil, nach oben hin schmaler werdend; knapp unter dem oberen Ende zahlreiche, zum Teil durchgehende Lunken; die Schneide ist stark gewölbt, nahezu rund, möglicherweise stark abgearbeitet, Breite: 26 mm, Stärke: 10 mm, Länge: 122 mm

INVNR: 32007, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, grau, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: unter dem Tüllenrand zwei waagrechte Linien, darunter Dreieckszier, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Öse und gerader, an einem Ende ausgebrochener Schneide; verziert; leichter Ansatz zur Schnabeltülle, Breite: 42 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 82 mm

INVNR: 32008, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeilchen mit alt fehlgegossener Öse und gerader, eingedellter und an einem Ende ausgebrochener Schneide; ein Riss in der Tülle, Breite: 31 mm, Stärke: 19 mm, Länge: 58 mm

INVNR: 32009, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, dunkelbraun, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil ohne Öse, vermutlich Fehlguss, Tülle einseitig nahezu gänzlich ausgebrochen; Schneidenenden stark abgearbeitet, sonst Schneide kaum gebogen; an einer Schmalseite Hiebspur; rauhe Oberfläche, vermutlich gussbedingt, Breite: 37 mm, Stärke: 17 mm, Länge: 98 mm

INVNR: 32010, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Waffen, Typ: Nackenscheibenaxt Typ B1, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Hofmann durch unbekannt, Eingang 1920, Auffindungsart: unbekannt

Waffen: Axt, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, grau, schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Nackenscheibenaxt Typ B1; zierliche, geschweifte bzw. gebogene Nackenscheibenaxt; Miniaturdorn in Knubbelform, Nackenscheibe nach außen umgebogen, kaum mehr vorhanden. Reste von Gussnähten sichtbar. Loch in der Tülle auf der unteren Rückenseite; Schneide abgetrennt, vermutlich absichtliche Zerstörung, Breite: 32 mm, Stärke: 34 mm, Länge: 156 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 80, Taf. 8, 80. Wiss.Untersuchung: SAM 4334

INVNR: 32212, (Alte Nr: 21536), Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Randleistenbeil, Gruppe IX, Typ 6a, Variante Cd, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Hörnes Lehrapparat NHM durch Geschenk, Eingang 1899

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Randleistenbeil; GruppelX: Form mit flachem Oberteil und tiefer ansetzenden Randleisten; Typ 6a: wellenartig verlaufende Seitenlinien mit Betonung der Schneidenpartie und leicht gebogene Schneide; Variante Cd: Konkaver Nacken und Querschnitt mit hohen Randleisten, Breite: 39 mm, Stärke: 17 mm, Länge: 143 mm, Anm: Ehemals Museum der Stadt Wien.

Literatur: Říhovsky 1992, Nr. 227, Taf. 16, 227.

INVNR: 32626, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Waffen, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Rillen, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit geradem Absatz und Nacken, Schneide stark beschädigt, am Blatt zwei vertikale Rillen, Breite: 43 mm, Stärke: 24 mm, Länge: 143 mm

INVNR: 32630, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenhammerfragment, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit:jüngere Urnenfelderzeit=HaB.

Erwerb: unbekannt, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Hammer, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: unvollständig:nicht ergänzt, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz-grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Kreisaugenzier nur auf einer Breitseite ausgeprägt, BESCHREIBUNG: Tüllenhammerfragment; Schlagfläche 31x11 mm; verziert; Tüllenende gerade, Breite: 5 mm, Länge: 76 mm.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 1332, Taf. 89, 1332.

INVNR: 32778, Ort: Pottenbrunn, Bezirk: St. Pölten, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: mittelständiges Lappenbeil, Klinge zu Schneide hin breiter werdend, Schneide leicht gebogen. Oberes Ende mittig Vertiefung, eines der auszipfelnden Enden alt abgebrochen. Korrosion einseitig bis aufs blanke Metall entfernt; Hammerspuren - schmale Finne - zwischen den Lappen und an der gesamten Klinge, Breite: 30 mm, Stärke: 25 mm, Länge: 137 mm

INVNR: 33558, Ort: Drasenhofen, Bezirk: Mistelbach, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich, Flur: Steinebrunn (lt. Invbuch).

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt Typ Székely-Nádudvar, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzen - grün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Die Axt weist einen annähernd trapezförmigen, gegen die Schulter ausschwingenden Hammerteil auf, das Schaftloch ist auf Schulterhöhe angebracht und endet auf beiden Seiten in einem kurzen Schaftrohr; leicht konvexer Schneidenteil, geschwungene Schneide; Gewicht 1350 g, Höhe: 18-43 mm, Breite: 58 mm, Länge: 215 mm.

Literatur: Mayer 1977, S 10, Nr. 10, Taf. 1, 10.

INVNR: 33571, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Absatzbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Absatzbeil mit an den Ecken stark gerundeter Schneide, Breite: 39 mm, Stärke: 22 mm, Länge: 152 mm

INVNR: 33601, Subnr: 4, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenmeißel, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Meißel, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenmeißel mit kurzer Tülle und langem Meißel; Schneidenbreite: 10 mm; Tüllenrand rundum verstärkt, sehr massiv, Breite: 28 mm, Stärke: 28 mm, Länge: 183 mm

INVNR: 33601, Subnr: 5, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Beil, Metallart: nicht näher zuordenbar, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: fragmentiert, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, gold, BESCHREIBUNG: Lappenbeil, Breite: 49 mm, Stärke: 27 mm, Länge: 130 mm

INVNR: 33601, Subnr: 9, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Axt, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: nicht näher zuordenbar, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Axt mit langem Rückenschild; Schaftloch stark verkürzt; Rücken gerade; Schneide fast halbkreisförmig; durch Brandeinwirkung verbogen und deformiert. Nicht sicher, ob aus Bronze oder Kupfer, Höhe: 63 mm, Breite: 28 mm, Länge: 148 mm

INVNR: 33602, Ort: Karnabrunn, Bezirk: Korneuburg, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: braun, grünlich, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: mittelständiges Lappenbeil, Schneide leicht gebogen, Lappen mehrmals eingerissen; hörnerartig nach innen auszipfelnde obere Enden, Mitte leicht eingezogen; zahlreiche kleine Lunker an der Oberfläche; knapp unter den Lappen Absatz, Breite: 54 mm, Stärke: 40 mm, Länge: 203 mm

INVNR: 33603, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Waffen, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit eingedrückter Öse; Schneide leicht gebogen; senkrechte Linien von Dreieck ausgehend bis zur Beilmitte; unterm Tüllenrand zwei waagrechte Linien, Breite: 46 mm, Stärke: 31 mm, Länge: 99 mm

INVNR: 33604, Ort: Tátra Füred, Land: Ungarn, Flur: beim Plattensee.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Linienzier, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit Ösenfehlguss, leicht gebogener Schneide und massiven, dicken Tüllenrand; verziert; Tüllenrand ausladend, senkrechte Linienzier bis zur Beilmitte, Breite: 40 mm, Stärke: 33 mm, Länge: 108 mm

INVNR: 33606, Ort: unbekannt.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit.

Erwerb: Sammlung Weinfurter durch Erbschaft, Eingang 1968

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: schwarz, bronzefarben, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Linienverzierung, Dreieckdekor, BESCHREIBUNG: Tüllenbeil mit großer Öse, Klinge rhombusförmig, Schneide nahezu gerade; Tüllenrand eingerissen; unter Tüllenrand drei waagrechte Linien, darunter in einem Rechteck senkrechte Linien und ein Dreieck, Breite: 40 mm, Stärke: 25 mm, Länge: 71 mm

INVNR: 33936, Ort: Biglia, Bezirk: Provinz Görz, Bundesland: Region Friaul-Julisch-Venetien, Land: Italien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: frühes Lappenbeil, Material: Metall, Datierung: Bronzezeit:Mittelbronzezeit=B-C.

Erwerb: Bianchi Johanna, Dr. durch Geschenk, Eingang 26.09.1973, Auffindungsart: Bergung, Befundnr.: in einer Lehmgrube gefunden

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: grün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: frühes Lappenbeil, die Lappen sind hohen Randleisten sehr ähnlich; Klinge verbreitert sich zur Schneide stark, Schneide ist leicht gewölbt. 2 große Lunker, Dm größer 2mm, am oberen Beilende und in der Klingennitte an der Seite, Breite: 56 mm, Stärke: 21 mm, Länge: 140 mm

INVNR: 33942, Subnr: 1, Ort: Neu Rubbia, Bezirk: Provinz Görz, Bundesland: Region Friaul-Julisch-Venetien, Land: Italien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: eisernes Beil, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Bianchi Johanna, Dr. durch Geschenk, Eingang 26.09.1973, Auffindungsart: unbekannt, Befundnr.: unter einem Haus gefunden

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: geschmiedet, Grundprodukt: Luppe, Farbe: schwarz, silbern, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: eisernes Tüllenbeil mit Öse, geschweifte Schneide; Tüllentiefe: 74 mm, Tüllendurchmesser 34 x 44 mm, Breite: 58 mm, Länge: 198 mm

INVNR: 33942, Subnr: 2, Ort: Neu Rubbia, Bezirk: Provinz Görz, Bundesland: Region Friaul-Julisch-Venetien, Land: Italien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: eisernes Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Bianchi Johanna, Dr. durch Geschenk, Eingang 26.09.1973, Auffindungsart: unbekannt, Befundnr.: unter einem Haus gefunden

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen, Grundprodukt: Luppe, Farbe: schwarz, silbrig, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: eisernes Tüllenbeil; Öse aus Tüllenkörper herausgestoßen, hinter Öse Loch in Tüllenwand; Schneide korrodiert; Tüllentiefe: 60 mm, Breite: 49 mm, Dm: 38x30 mm (Tülle), Länge: 162 mm

INVNR: 33942, Subnr: 3, Ort: Neu Rubbia, Bezirk: Provinz Görz, Bundesland: Region Friaul-Julisch-Venetien, Land: Italien.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: eisernes Beil, Material: Metall, Datierung: Hallstattzeit.

Erwerb: Bianchi Johanna, Dr. durch Geschenk, Eingang 26.09.1973, Auffindungsart: unbekannt, Befundnr.: unter einem Haus gefunden

Werkzeug: Beil, Metallart: Eisen, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: geschmiedet, Grundprodukt: Luppe, Farbe: schwarz, silbern, Korrosion: Rost, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: eisernes Lappenbeil mit geraden Lappen und leicht geschweiften Schneide, Höhe: 30 mm, Breite: 60 mm, Länge: 168 mm

INVNR: 39484, (Alte Nr: 66), Ort: Puch, Bezirk: Hollabrunn, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich, Flur: Puch.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Hammeraxt, Material: Metall, Datierung: Neuzeit:nicht näher zuordenbar.

Erwerb: Sammlung Mossler durch Geschenk, Eingang 1988, Auffindungsart: Bauarbeiten. Lit.Befund/sek.Lit: Moßler 1948, 96-98.

Werkzeug: Hammer, Metallart: Messing, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:getrieben, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: bronzefarben, Korrosion: keine Korrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: Hammeraxt aus Messing; der Rand des Stielloches an beiden Öffnungen leicht abgeflacht; oberhalb des Loches, am Übergang zum Knaufende sanft geschwungener Einzug; Knauf schwach gewölbt mit mehreren kleinen, schnittartigen Abnützungsspuren; Dicke 24 mm; Dm des Knaufes: 2,9 cm; Dm des Loches: 17 mm; Schneidenbreite: 20 mm. Schneide an den beiden Enden leicht überkragend, Länge: 8,6 cm, Anm: Das Stück wurde 1948 von Gertrude Moßler als symmetrische Hammeraxt mit abgestumpfter Schneide publiziert und von ihr kupferzeitlich datiert; weitere Autoren wie Pittioni, Mayer und Zapotocky nahmen das Stück als Hammeraxt in ihre Werke auf und verglichen es mit anderen kupferzeitlichen Äxten; Mayer findet demnach "ein formal gut passendes Vergleichsstück in einem steinernen Exemplar aus der dem Trichterbecherkultur angehörenden Gräberfeld von Antopol (Mayer, 1977, 16); Zapotocky sieht darin eine "morphologisch wenig ausgeprägte Miniatur einer Knaufhammeraxt" (Zapotocky 1992, 196 ff.). Laut mündlicher Auskunft von Fr. Dr. Elisabeth Ruttkay, die eine metallurgische Untersuchung des Stückes veranlaßte, deren Ergebnis leider nicht schriftlich vorliegt, besteht der (Treib?)Hammer aus Messing und ist demnach auf jeden Fall nicht urgeschichtlich, sondern neuzeitlich..

Literatur: Gruber 1995, 25f. Moßler 1948, 96-98. Mayer 1977, 11, 16, Tafel 2/Abb.21. Pittioni 1956, 204f, Abb. 136. Zapotocky 1992, 196ff. Wiss.Untersuchung: Bohrprobenentnahme am Rücken; unpublizierte Legierungsbestimmung von Dr. Ruttkay; lt. ihr handelt es sich um Messing.

INVNR: 39504, (Alte Nr: 551), Ort: unbekannt, Bezirk: unbekannt, Bundesland: unbekannt, Land: Ungarn.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Tüllenbeil, Material: Metall, Datierung: Urnenfelderzeit, Kultur: Urnenfelderkultur.

Erwerb: Sammlung Mossler durch Geschenk, Eingang 1988, Auffindungsart: unbekannt. Lit.Befund/sek.Lit: Mayer 1977, 187f.

Werkzeug: Beil, Metallart: Bronze, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:getrieben, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Bronzekorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, BESCHREIBUNG: unverziertes Tüllenbeil mit dreieckigem Klingenaufsatz aus dunkelgrün patinierter Bronze; Tülle im Randbereich deformiert. Länge 59 mm; Breite 40 mm; Schneidenbreite: 36 mm; erhaltene Dicke: 24 mm; Tülemtiefe 42 mm; Stärke der Tüllenwand am Wulst: 5 mm, Breite: 40 mm, Stärke: 23 mm, Länge: 59 mm.

Literatur: Gruber 1995, 42f.

INVNR: 39533, (Alte Nr: i087), Ort: Zwerndorf an der March, Bezirk: Gänserndorf, Bundesland: Niederösterreich, Land: Österreich.

Gegenstand: Werkzeug, Typ: Kupferne Doppelaxt, Material: Metall, Datierung: Neolithikum:Endneolithikum, Kultur: Kupferzeit.

Erwerb: Sammlung Mossler durch Geschenk, Eingang 1988, Auffindungsart: unbekannt

Werkzeug: Axt, Metallart: Kupfer, Prod.Stadium: Fertigprodukt, Erh.Zustand: vollständig, Technologie: gegossen:überschmiedet, Grundprodukt: Gußobjekt, Farbe: dunkelgrün, Korrosion: Kupferkorrosion, Oberfl.Gestaltung: bearbeitet, Verzierung: Facettierung, BESCHREIBUNG: Kupferne Doppelaxt, Gewicht 1050g; im Schaftloch Materialprobe entnommen. Gerader Rücken und Bauch, gerade Schneide; hinteres Ende läuft spitz zu; tüllenloses Schaftloch und längs facettierter Querschnitt. Dm des ovalen Schaftloches 22- 29 mm, Höhe: 30 mm, Breite: 50 mm, Länge: 188 mm, Anm: An der Schneide beprobt.

Literatur: Mayer 1977, Nr. 34, Taf. 4, 34. Wiss.Untersuchung: SAM 4318; Arsenanteil 1,7-2,1%; Materialgruppe E 01 A (überholte Einteilung);
